

为更好的使用您的制冷设备，请仔细阅读此说明！

M30/M30B

冷冻、冷藏微电脑控制器

专业人员使用说明



一、技术特点

全新 M30/M30B 是一款高精度、高性能、宽使用范围的通用冷冻、冷藏控制器。提供制冷、供液、化霜三路开关量输出。4 个用户操作菜单，操作简便。3 位高亮数码显示，清晰直观，提供完善的压缩机保护功能。适用于各种形式的高低温冷库系统。

- 专利外观设计、防水面板
- 压缩机动态缺相保护
- 自动键盘锁功能
- 供液阀控制
- 多级管理员菜单
- 开关量输入保护接口
- 静态缺相保护
- 相序保护功能（可关闭）
- 压缩机过流、不平衡保护
- 断电延时保护
- 强抗干扰能力杜绝误动作
- 耐冲击功率继电器
- 美国微芯公司工业级芯片
- 输出继电器短路保护
- 精准电流显示
- 嵌入式安装方式(自动卡入)
- 工业级的环境温度适用范围
- 故障代码与蜂鸣器报警提示
- 可记忆化霜周期
- 宽电压适用范围

二、指示灯与按键

2.1 指示灯

| 序号 | 符号 | 功能 | 闪烁 | 常亮 |
|----|-----|------|---------|----------|
| ① | | 压机 | 制冷请求及延时 | 正在制冷 |
| ② | | 化霜 | 化霜请求 | 正在化霜 |
| ③ | | 加热 | | 此机型无此功能 |
| ④ | | 温度指示 | | 当前温度单位为℃ |
| ⑤ | SET | 设定指示 | | 正在设定参数 |
| ⑥ | | 键盘上锁 | 键盘已上锁 | |

2.2 按键操作

| 序号 | 符号 | 功能 | 相关操作方法 |
|----|------|-------|---|
| ① | | 向上调节键 | 调节数据时，向上调节键，长按可快速调节 |
| ② | | 向下调节键 | 调节数据时，向下调节键，长按可快速调节 |
| ③ | SET | 确认键 | 数据调节时，确认键，表示数据修改成功或进入、退出相关菜单。 |
| ④ | 常用操作 | 参数修改 | 按 SET 键 3 下，进入用户菜单（上限 H--、下限 L--、化霜时间 E--、化霜间隔 F--、报警调节 AL-）。 |
| | | 手动化霜 | 按 ^ 键 3 秒进入手动化霜，再按 ^ 键 3 秒则退出。 |
| | | 关闭模式 | 按 v 键 3 秒进入关闭模式；再按 v 键 3 秒则恢复到正常工作状态 |

| | | | |
|---|------|-----------|---|
| | | 强制启动 | 按▼键 6 秒后，系统进入强制启动（测量温度低于 L--时强启无效。） |
| ⑤ | 数据观察 | 观察上限开机温度 | 按▲键 3 下显示 H--后，显示上限开机温度； |
| | | 观察下限停机温度 | 按▼键 3 下显示 L--后，显示下限停机温度； |
| | | 观察压机电流 | 压机工作时，按▼键两下后，马上按▲键一下，则显示 AXX，再按▲键一下，则显示 bXX、CXX 即压机的三相实测电流值。 |
| | | 观察化霜周期剩余值 | 未化霜时，按两下▲键后，马上按▼键一下，则显示 FXX，即化霜周期剩余值。再按一下▼键则显示 t--后，显示化霜传感器的实测温度值（若 FXX 设置为 F00 时，无法观察化霜周期剩余值）。 |
| | | 化霜加热时间剩余值 | 正在化霜时，按两下▲键后，马上按▼键一下，则显示 EXX，即化霜加热时间剩余值。再按一下▼键则显示 t--后，显示化霜传感器的实测温度值。 |

2.3 特殊控制（以下由专业人员操作）

| 序号 | 功能 | 相关操作方法 |
|----|---------|---|
| ⑥ | 恢复出厂设置 | 按住▲键后控制器再上电，显示 LoA；再按▲键 3 秒，则屏幕闪烁一下，即恢复出厂设置。 |
| ⑦ | 进入温度校准 | 按住▼键后控制器再上电，显示 CAL 后，显示闪烁的 0.0，即进入温度校准，校准范围±1.0℃。 |
| ⑧ | 关闭相序功能 | 关闭模式下，按▲键 6 秒后，系统显示 PoF，表示关闭相序，开启相序功能在管理员菜单（b09）修改。 |
| ⑨ | 进入管理员菜单 | 关闭模式下，按 SET 键 6 秒进入管理员菜单。 |

2.4 常用参数设置（平常状态是控制器上电后，不进行任何操作，显示测量温度的状态。）

平常状态下，按 SET 键 3 下显示 H--，按▲键或▼键选择菜单标题，按 SET 键选择菜单，按▲键或▼键进行数据调节，按 SET 键后松开则屏幕闪烁一下，并有一声嘟音，表示修改成功，再按 SET 键松开则返回菜单标题。若不进行任何操作，30 秒后，系统将返回平常状态。

| 菜单标题 | 菜单说明 | 调节范围 | 缺省值 | 单位 |
|------|----------|----------|------|------|
| H-- | 制冷上限开机调节 | L--~50.0 | 1.0 | ℃ |
| L-- | 制冷下限停机调节 | -50~H-- | -1.0 | ℃ |
| E-- | 最大化霜时间调节 | 01~99 | 15 | Min |
| F-- | 化霜间隔时间调节 | 00~99 | 24 | Hour |
| AL- | 超温报警温差调节 | 0.5~50.0 | 3.0 | ℃ |



键盘锁说明：控制器上电 6 分钟后或停止操作 6 分钟后自动上锁，用户只能通过键盘观察各种数据，但不能调节；若想调节数据请重新上电或按▼键 3 秒显示 OFF 后，再按 3 秒返回平常状态，即可调整各种数据。

取消自动化霜：将 F--设置为 00，则取消自动化霜功能。

超高温报警说明：两次循环后起作用，测温传感器温度超过 H--加 AL-，并且持续时间超过 A05 则有报警输出。

超低温报警说明：两次循环后起作用，测温传感器温度低于 L--减 AL-，并且持续时间超过 A05 则有报警输出。

三、工作流程说明

3.1 制冷降温流程

控制器上电后,屏幕所有符号点亮,之后制冷指示灯闪烁,系统进入制冷延时阶段,经过 b06 时间(1Min)后,若实测温度大于 H--(1.0℃)时,压缩机工作,经过 A09 时间(3 秒)后,供液阀启动,完成启动过程。随着温度降低,当温度低于 L--(-1.0℃)时,供液阀关闭,经过 A10 时间(3 秒)后,压缩机关闭。完成一个制冷工作循环。若不使用供液阀输出,则将 A10 菜单设置为 00 即可。

3.2 化霜过程描述

根据制冷系统结构,决定采用电热化霜或热氟化霜。热氟化霜时,压缩机开启 2 秒后开启除霜四通阀。

根据用户需要,选择化霜进入方式即控制器通电累计时、压机工作累计时。平常状态下,按▲键 3 秒,可强制进入化霜。

若选择控制器通电累计时或压机工作累计时作为化霜进入方式,则控制器会自动记忆累计的化霜周期时间,期间即使掉电,也不会影响化霜开始的时间。若选择控制器通电累计时化霜方式,则控制器每通电 F--时间(出厂设置 24 小时)后,将自动化霜一次,不断循环。若选择压缩机工作累计时化霜,则压缩机累计(每累计工作到 1 小时,系统自动记忆一次)工作 F--时间(出厂设置 24 小时)后,将自动化霜一次,不断循环。

退出化霜

根据用户设置的最大化霜时间(E--)和设置的化霜结束温度(C01)双重控制,满足其中任何一个条件,便自动退出化霜。若不使用化霜传感器,则系统默认最大化霜时间为 E--(出厂设置为 15 分钟)。化霜过程中按▲键 3 秒,则强制退出化霜。

3.3 关于供液阀说明

此款控制器提供供液阀输出。当温度降至制冷下限停机点时,供液阀先关断,切断制冷剂回路。压缩机继续运转,系统压力降低,经过 A10 时间(出厂为 3S)后,压缩机关闭;当温度回升到制冷上限时,压缩机先启动,经过 A09 时间(出厂为 3S)后供液阀吸合,由于系统处于低压状态,所以压缩机容易启动,并且有效防止液击。因为压缩机为轻负荷启动,所以将大大降低对电网和交流接触器触点的冲击,防止触点粘连。延长相关器件寿命。建议选择密封良好的供液阀,才能保证制冷系统可靠运行。

用户可根据系统情况,调节 A09、A10 菜单的设置参数,若不使用供液阀,可将 A10 菜单设置为 00。

3.4 关于压缩机保护的说明

静态缺相保护

控制器出厂设置已经保留了静态缺相功能(前提是 b09 菜单设置为 01 模式)。按控制器接线图所示要求接线。控制器上电后,若 L1 端口或 L2 端口缺电则显示 E07 代码;若 F 端口缺电,则控制回路无电源,若 L3 端口无电或 N 端口开路,则控制器无显示。通过以上措施完成控制器的压机启动之前的静态缺相保护。

相序保护

将 A 相、B 相、C 相三相电源分别接到控制器的 L1、L2、L3 端口,控制器上电后,若相序错误则显示 E07 故障代码,若 L1 端口或 L2 端口无电也显示 E07 代码;若 L3 端口无电或 N 端口开路,则控制器不工作。通过以上连接完成控制器的相序保护功能,相序保护和静态缺相保护只在压机停机期间有效。若取消相序保护功能,则将 b09 菜单设置为 00 模式。但同时静态缺相保护功能也被取消。

动态缺相保护

在压缩机运行过程中,控制器实时检测压缩机工作电流的变化,若在 2.5 秒内,某一相电流 $\leq 2A$,则

控制器停机，关闭所有输出，屏幕显示 E01 故障代码，同时蜂鸣器鸣叫，提醒用户。若制冷机组功率太小（工作电流 2A~3A），有可能造成缺相误动作，建议将压机导线穿过电流传感器两圈，这样检测电流为实际电流的 2 倍，可防止缺相误判断。

过载保护

在压缩机运行过程中，三相电流中的任何一相电流 \geq b01(出厂设置 30A)并且持续时间 \geq b02(出厂设置 10S)时，则控制器停机，关闭所有输出，屏幕显示 E02 故障代码，同时蜂鸣器鸣叫，提醒用户。

不平衡保护

在压缩机运行过程中，三相电流中的任意两相之差 \geq b04(出厂设置 30A)并且持续时间 \geq b05(出厂设置 60S)时，则控制器停机，关闭所有输出，屏幕显示 E03 故障代码，同时蜂鸣器鸣叫。

电流传感器说明

每台控制器出厂时配备一只电流传感器，在硬件设计上只检测压缩机的两相工作电流，通过矢量合成的方法合成出第三相，此种方法的优点是尽量减少相关硬件的数量和重量，减少累计测量误差。缺点是只允许检测三相电动机负载，对于三相阻性负载检测无效。具体应用时，将电流传感器固定在机箱托板上，流经压缩机的三相电流中的任意两相穿过电流传感器的中间的圆孔即可。电流传感器可以放在交流接触器的前端或后端(只允许流经压缩机电流的导线穿过电流传感器，其他负载不要穿过电流传感器)。根据用户电网情况，应尽量使流经电流传感器的两相电流相等。

压控开关接口

将制冷机组上的压力控制器接至控制器的 B 端口，在机组运行或停机过程中，若压力异常，则控制器停机，关闭所有输出，屏幕显示故障代码，同时蜂鸣器鸣叫。

提醒用户。注意 B 端口为无源开关量不得引入任何电源。

3.5 关于保护器模式的说明

管理员菜单中 A06 设置 02 时，为保护器模式。屏幕显示 b-H，不显示温度。此时控制器可以做为时序控制器和电机保护器。适用于部分用户的需要，如：冷库的第二台机组的控制。

3.6 关于部分菜单管理权限的说明

对于温度要求苛刻的高温库而言，人为的错误操作有可能造成不可估量的损失。专业人员可以将 A01、A02 调整至与用户所需的制冷上下限即 H--、L--相同，这样用户无法将制冷上限提高或将制冷下限降低，用户只能在上下限之间调整。为防止用户将最大化霜时间 E--调至最大(如原来需要 20 分钟化霜时间的冷库人为调整至 90 分钟)，专业人员可以将 C02 调整至 20 分钟即可，这样用户只能将最大化霜时间调至 20 分钟。以上措施可有效的防止人为错误操作，有利于冷库安全。

3.7 温度校准

按住▼键控制器再上电，显示 CAL 后显示闪烁的 0.0，即进入温度校准，校准范围 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ 。
建议用户经常做校准工作。

四、管理员菜单说明



警告：管理员菜单应由专业人员调节，修改某些参数可能会改变机组的工作状态，有可能造成机组故障或重大事故，请谨慎使用此功能。

4.1 修改参数

在平常状态下，按▼键 3 秒，交替显示 OFF 与实测温度，表示系统进入关闭模式；按 SET 键 6 秒进入三个主菜单的标题显示，分别为 A--、b--、C--；按▲或▼键选择某个主菜单标题；按 SET 键后松开，则

进入这个主菜单下的各个子菜单；按▲或▼键可选择各个子菜单标题；按 SET 键后松开，则显示这个子菜单的调节数值；按▲或▼键进行数据调节；按 SET 键后松开则屏幕闪烁一下，并有一声嘟音，表示修改成功。按 SET 键松开则返回上一级菜单若不进行任何操作，30 秒后，系统将返回关闭模式状态。

4.2 恢复出厂设置

按住▲键控制器再上电，显示 LoA；再按▲键 3 秒，则屏幕闪烁一下，即恢复出厂设置。



请谨慎使用此功能。A06、b08、b09、C04 菜单无法恢复到出厂设置状态，只能保持上次设置状态。恢复出厂设置后，温度传感器需重新校准，若因用户校准不当，可能造成的损失本公司不承担任何责任。

4.3 管理员参数表

A--菜单：与压机、风机、供液阀有关的控制菜单

| 菜单标题 | 菜单说明 | 调节范围 | 缺省值 | 单位 |
|------|--|-----------|------|-----|
| A01 | 上限限制调节（防止用户将上限温度调至过高） | A02~80.0 | 50.0 | ℃ |
| A02 | 下限限制调节（防止用户将下限温度调至过低） | -50~A01 | -50 | ℃ |
| A05 | 超高温、超低温报警动作延时时间调节（调节为“OFF”时关闭报警） | 00~98~OFF | 30 | Min |
| A06 | 测温传感器损坏后控制器工作方式调节（00-不工作；01-定时工作，若选择 01，则控制器按照 A07、A08 设置定时工作；02-保护器模式。） | 00~02 | 00 | |
| A07 | 制冷压缩机定时工作时间调节（测温传感器损坏时使用） | 01~99 | 15 | Min |
| A08 | 制冷压缩机定时停止时间调节（测温传感器损坏时使用） | 01~99 | 30 | Min |
| A09 | 供液阀滞后压缩机启动时间调节 | 00~99 | 03 | S |
| A10 | 供液阀超前压缩机关闭时间调节 | 00~255 | 03 | S |

b--菜单：与保护功能有关的控制菜单

若不使用电流传感器，则b01~b05无效。

| 菜单标题 | 菜单说明 | 调节范围 | 缺省值 | 单位 |
|------|--|-----------|-----|-----|
| b01 | 压机过载电流调节 | 02~99 | 30 | A |
| b02 | 过载电流持续时间调节 | 01~99 | 10 | S |
| b03 | 压机启动时间调节（此段时间压机过载不保护，但缺相保护） | 01~99 | 05 | S |
| b04 | 不平衡电流差值调节（调节为“OFF”时关闭不平衡保护） | 01~45~OFF | 30 | A |
| b05 | 不平衡电流保护持续时间调节 | 01~99 | 60 | S |
| b06 | 上电延时保护时间调节（控制器断电又来电的延时保护） | 00~09 | 01 | Min |
| b07 | 压机启动间隔时间调节（防止压缩机频繁启动） | 00~09 | 01 | Min |
| b08 | 00-化霜传感器开路正常运行；01-化霜传感器可以与库门开关串联作为门禁开关使用 | 00~01 | 00 | |
| b09 | 相序功能开关（00-关；01-开）相序功能打开后重新上电有效 | 00~01 | 01 | |
| b10 | 串口通讯地址（00、禁用串口通讯） | 00~255 | 00 | |

C--菜单：与化霜有关的控制菜单

| 菜单标题 | 菜单说明 | 调节范围 | 缺省值 | 单位 |
|------|---|----------|-----|-----|
| C01 | 化霜结束温度调节（化霜过程中，蒸发器温度超过此数值，则自动退出化霜，不接化霜传感器时，此菜单功能无效） | 0.0~50.0 | 8.0 | ℃ |
| C02 | 最大化霜工作时间限制调节（防止用户将化霜时间调节过大） | 05~99 | 30 | Min |
| C03 | 化霜结束后排水时间调节 | 01~15 | 06 | Min |
| C04 | 化霜方式选择（00-电热；01-热氟） | 00~01 | 00 | |
| C05 | 化霜进入方式（00-通电累计时；01-压机累计时） | 00~01 | 00 | |

五、故障代码及疑难解答

5.1 故障代码及说明

| 代码 | 故障说明 | 复位方式 | 代码 | 故障说明 | 复位方式 | 代码 | 故障说明 | 复位方式 |
|-----|------------|------|-----|-----------|------|-----|--------------|------|
| E00 | 库温传感器开路、短路 | 自动 | E04 | 压力保护开关 | 手动 | E09 | 保养时间代码 | 手动 |
| E01 | 压机运行时缺相 | 手动 | E05 | 超高温报警 | 手动 | E10 | 化霜传感器开路或库门打开 | 自动 |
| E02 | 压机过载 | 手动 | E06 | 超低温报警 | 手动 | | | |
| E03 | 三相电流不平衡 | 手动 | E07 | 相序错误或静态缺相 | 手动 | | | |



- 自动复位是指故障排除后，控制器自动恢复到平常状态。

- 手动复位是指故障排除后，按任意键或重新上电后，才可以恢复到平常状态。
- E02、E03 说明：当出现 E02、E03 报警时，第 1 次出现报警系统停机，经过 b06 时间后系统重新启动，如果在 1 小时再次出现 E02、E03 报警，则系统永久停机，此时需要手动才能恢复。
- E05 说明：当库温超过 (H—) +AL-此时出现 E05 和库温交替闪烁，表示系统处于超高温状态，当持续 A05 时间后，系统停机，此时需要手动复位报警
- E06 说明：当库温超过 (L—) -AL-此时出现 E06 和库温交替闪烁，表示系统处于超低温状态，当持续 A05 时间后，系统停机，此时需要手动复位报警

5.2 疑难解答

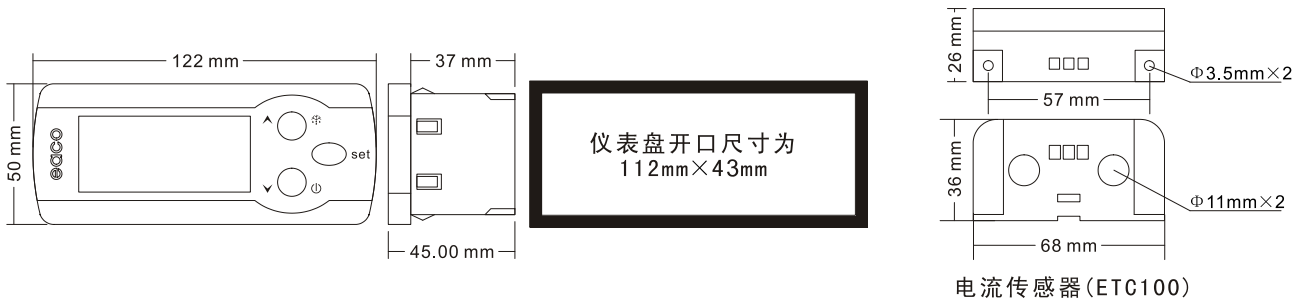
| 控制器状态 | 故障原因 | 控制器状态 | 故障原因 |
|--------|-----------------------------|--------|------------------------|
| 压机不工作 | 温度在上下限之间、低于下限温度、内部保险管熔断 | 显示故障代码 | 具体查看故障代码说明 |
| 化霜不彻底 | 化霜时间 E--设置过短或化霜传感器位置不正确 | 无法修改数据 | 键盘锁启动或调节数据后没有按 SET 键确认 |
| 无法进入化霜 | 化霜周期设置 F00 或化霜传感器温度大于 8℃或损坏 | 控制器不显示 | 控制器故障或电网缺相 |
| 温度不准确 | 传感器故障或校正偏差过大 | 温度变化迟钝 | 库温传感器所处位置不正确 |

六、技术指标与接线图

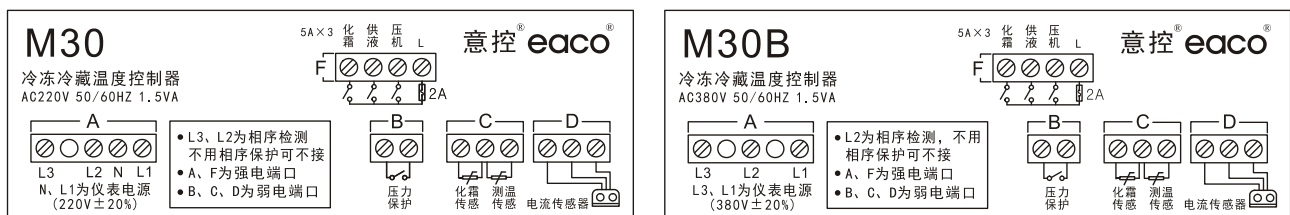
6.1 技术指标

控制器电源：AC220V/380V±20% 开口尺寸：112mm×43mm 外壳材料：阻燃 ABS
 整机功耗：<1.5W 外型尺寸：122mm×50mm×45mm 报警方式：故障代码+蜂鸣器
 测控范围：-50.0℃~80℃ 输出容量：2A×3 路 环境湿度：≤80%(不能结露)
 测量误差：±0.5℃（校准后可达到区间±0.1℃误差） 电流测量范围：2~99A(1%测量误差) 工作温度：-40.0℃~+70℃。
 显示方式：红色 LED，字高 21mm 传感器：NTC 10K±1%(25℃)、B 值 3435K±1% 热敏电阻（用户自选）

6.2 相关尺寸



6.3 接线图说明



化霜传感器为选装配置

6.4 安装注意事项

1. 注意传感器的安装位置，传感器所处位置应能反映冷藏物品实际需要的贮藏温度。
2. 控制器各接线端子请使用多芯软铜导线连接，不要用硬铜线，防止插拔端子变形造成接触不良。
3. 传感器加长请用 0.75mm² 多芯铜导线焊接连接，焊接处做好防水，导线长度不限，导线的内阻不超过 50 欧姆。导线的安装位置要远离动力线。
4. 对于一个高标准的、对温度要求极高的冷库系统，一定要增加高低温报警器等措施。在设计电控系统时应考虑双重控制，防止因系统故障造成的过冷过热事故。
5. 对于驱动大功率交流接触器有可能造成控制器内部继电器粘连，设计人员应采取相关措施(如加装中间继电器)加以避免。为防止控制回路故障而损坏内部继电器，控制器内部有 2 安培慢熔保险管，更换时，请选用同规格保险管(2A 慢熔或 5A 速熔)。

6. 控制器所处的环境湿度不得大于 80%RH, 否则在环境温度变化时, 因空气结露产生测温不准, 从而造成冷冻物品等间接损失。

7. 控制器所处位置应远离雨淋、潮湿、结露、振动、高低温和可燃气体, 严禁将控制器箱放在户外。否则控制器淋雨后有可能造成测温不准并且有触电危险同时造成控制器损坏。更不可以将控制器放在有可燃气体或腐蚀性气体的场所使用。

8. 化霜传感器固定在蒸发器回气管上, 一定做好保温与防水。建议将探头部分用防水胶涂抹后, 紧贴在回气管上, 缠上防水胶带后再涂一层防水胶, 然后用保温套管包扎良好。主要目的是防止蒸发器反复化霜, 将水渗入到传感器内造成化霜传感器测量不准。实际安装位置可根据经验调整。在化霜过程中, 由于热传导作用, 蒸发器的热量会传到回气管上。通过检测回气管的温度变化, 也就间接检测了蒸发器的实际温度。化霜传感器建议不要安装在蒸发器翅片内, 因为翅片内不好固定并且防水效果不好。若位置离加热管太近, 容易造成化霜不干净。若必须安装, 请套上一端封闭的金属套管并固定好位置, 同时远离加热管。

9. 为防止化霜失控(传感器进水或继电器粘连), 在蒸发器适当位置上应增加双金属片式过温保护器, 并将保护器的常闭接点串联到化霜交流接触器的控制线圈的回路中。

10. 制冷及化霜交流接触器的选用应留出一定功率余量。尤其是控制压缩机的交流接触器的功率余量至少是制冷机组额定功率的 2.5 倍以防止交流接触器粘连。

11. 制冷系统建议采用 3 相 5 线制, 要求在机组附近设一可靠接地点, 将控制器的零线也要接到这个点上。这样可保证当户外零线开路时, 防止控制器供电电源升高, 而损坏内部电源。

12. 制冷机组及电控箱外壳一定要可靠接地防止触电事故, 必要时进户线加装带有漏电保护功能的空气开关。

13. 建议用户经常用标准温度计校准本控制器, 防止产生测控偏差。

七、保修与产品责任

传感器为非本公司产品, 属控制器赠品。客户可以自行选购传感器。选购标准详见技术指标与接线图中的相关说明。传感器不在保修范围。

本产品自购买之日(凭经销商发票或本公司发票)起, 控制器保修壹年。因人为损坏(如合格证损坏、外观缺损、严重脏污、壳体进水、端子腐蚀或烧蚀)概不退换或修理。

无法确定购买日期时, 本产品至生产日期之日(本机合格证日期)起保修 18 个月(生产日期到销售日期以六个月时间为限)

因客户使用原因, 如环境潮湿、温度校准不当, 传感器进水、传感器位置安装不当、控制器位置安装不当、控制器内部结露、或因结露造成的测温失控, 所造成的间接损失, 本公司不承担任何责任。

因控制器或传感器的故障对用户冷冻设备、冷冻物品及造成的其他间接损失, 本公司不承担任何责任。

特别建议冷库客户: 对于温度要求极高的控制系统, 如蔬菜、水果等保鲜库的恒温控制, 在设计电控系统时, 一定考虑双重控制(如增加额外的高低温报警系统)。防止因传感器故障, 控制器结露进水, 继电器粘连等造成的过冷过热事故。

特别建议工程安装客户: 冷库验收后应与客户签订相关协议, 规定双方的权力和义务。当出现过冷过热事故或其它事故时更好的保证双方权益。

冷库客户应有专人值守看护冷库工作状态。防止因系统故障造成其它损失。

意控® eaco®

沈阳意控电子科技有限公司 制造

地址: 沈阳市沈北新区蒲河路83-29号
邮政编码: 110122

电话: 024-88158828/38
传真: 024-88158848

网址: www.eaco.cn
邮箱: syeaco@163.com