



H2000

壁挂式微电脑海鲜蓄养专用控制仪

使用说明

功能特点

本产品是专门为海鲜产品蓄养、保鲜而设计开发的一种智能化仪表，可同时控制两套海鲜蓄养设备。设计中充分考虑到安装使用的方便性、实用性，具有外型美观、显示清晰、控制准确、操作方便、安全可靠等优点。

- 壁挂式安装，高分辨率、高准确度，清晰直观
- 可靠的断电3分钟延时保护及传感器开路保护
- 可互换型、高精度进口温度传感器，测量误差不大于0.3℃
- 制冷输出采用空调压缩机专用继电器
- 加热可驱动2000W电热管，水泵、氧泵可分别驱动1000W负载
- 制冷、加热可自动切换，两者无法同时工作。水泵关闭则加热、制冷自动关闭
- 独有的键盘锁功能，防止人为错误操作。

技术指标

温控范围：5℃ ~35℃	外形尺寸：124mm×200mm×45mm
测温范围：0℃ ~50℃	显示方式：2组3位0.52寸LED
传感器：10K热敏电阻（NTC）	工作电源：AC220V±20% 3W
延时保护：出厂为3分钟	输出容量：制冷20A×2 加热10A×2
测量误差：±0.1℃（可校准）	水泵5A 氧泵5A

工作流程

仪表上电后，显示传感器测得的实际温度值，同时氧泵和水泵自动接通。经过3分钟延时时间后，进入正常工作模式。

制冷工作模式：当传感器测得的温度 \geq 工作温度设定点+温差时，则指示灯亮，制冷开始；当传感器测得的温度 \leq 工作温度设定点时，则指示灯熄灭，停止制冷。

加热工作模式：当传感器测得的温度 \leq 工作温度设定点-温差时，则指示灯亮，加热开始；当传感器测得的温度 \geq 工作温度设定点时，则指示灯熄灭，停止加热。

用户操作说明

1、水泵开关：上电默认为开启状态，按▲键3秒可关闭水泵，同时制冷和加热也停止工作，再按▲键3秒则打开水泵，制冷、加热延时3分钟起动。

2、氧泵开关：上电默认为开启状态，按▼键3秒可关闭氧泵，再按▼键3秒则打开氧泵。

3、1号机参数设定

工作温度设定：仪表上电6分钟内，同时按SET键+▲键，屏幕显示“P—”2秒后显示当前温度设定值，再按▲或▼键可以上下调节设定值。调节到希望的设定值后，按SET键则屏幕闪烁一下后，表示数据修改成功。出厂设置为18.0℃，调节范围为5.0℃~35.0℃。此设定值表示制冷或加热的停机点。

温差设定：按住SET+▲键后仪表上电，显示d2.0，表示进入温差设定。按▲或▼键调节到希望的温差值后，再按SET键，则屏幕闪烁一下，表示修改成功。出厂设置为2.0℃，调节范围为0.5℃~5.0℃。此温差值表示制冷或加热的温控区间。

系统开关机：同时按⏻+▲键3秒，则屏幕交替显示oFF与实测温度值表示1号机处于关闭模式。关闭模式下不能进行制冷或加热控制，氧泵、水泵正常工作。再按⏻键+▲键3秒屏幕显示on或重新上电后解除。

4、2号机参数设定

工作温度设定：仪表上电6分钟内，同时按SET键+▼键，屏幕显示“P—”2秒后显示当前温度设定值，操作方法同1号机。

温差设定：按住SET+▼键后仪表上电，进入温差设定。操作方法同1号机。

系统开关机：同时按⏻键+▼键3秒，则屏幕交替显示oFF与实测温度值表示2号机处于关闭模式，关闭模式下不能进行制冷或加热控制，氧泵、水泵正常工作。再按⏻键+▼键3秒或重新上电后解除。

专业人员操作说明（为保证安全，普通用户请勿操作如下菜单）

1号机温度校准：按住▲键后仪表上电，显示CAL，2秒后显示闪烁的当前温度值，再按▲或▼键调节到希望的设定值后，按SET键确认。调节范围：当前温度±8.0℃。

2号机温度校准：按住▼键后仪表上电，显示CAL，2秒后显示闪烁的当前温度值，再按▲或▼键调节到希望的设定值后，按SET键确认。调节范围：当前温度±8.0℃。

恢复出厂设置：按住SET键后仪表上电，显示LoA后按SET键3秒确认。则1号机、2号机内部参数全部恢复到出厂状态。

键盘锁说明：仪表上电后6分钟内，可调节温度设定值，之后键盘自动上锁。键盘上锁后只能观察设定值，不能修改。氧泵开关、水泵开关、系统关机不受键盘锁控制。

加热模式修改：本机出厂定义为电加热模式，若采用四通阀加热（热泵加热）方式则按如下说明操作

1号机热泵加热工作模式修改：

●按⏻+▲键后仪表上电，1号机屏幕显示b00表示为电加热模式。再按▲键一下显示b01表示为热泵加热模式，原加热输出接四通阀。即加热温度区间四通阀与压机同时工作；制冷温度区间四通阀不工作，压机工作。若想改变工作模式，则在显示代码的时候按SET键确认，则屏幕闪烁一下，表示修改成功。

●热泵加热模式化霜时间修改：如上述b01菜单下，按SET键，则显示E00，即化霜工作时间调节，再按▲键或▼键调节到希望的设定值后，按SET键，则屏幕闪烁一下，表示修改成功。出厂设置为00分钟，调节范围00~30分钟。

●热泵加热模式化霜周期修改：如上述E00菜单下，按SET键，则显示F05，即化霜周期调节，再按▲键或▼键调节到希望的设定值后，按SET键，则屏幕闪烁一下，表示修改成功。出厂设置为5分钟，调节范围5~99分钟。



2号机热泵加热工作模式修改：

●按⏻+▼键后仪表上电，2号机屏幕显示b00表示为电加热模式。再按▲键一下显示b01表示为热泵加热模式，原加热输出接四通阀。即加热温度区间四通阀与压机同时工作；制冷温度区间四通阀不工作，压机工作。若想改变工作模式，则在显示代码的时候按SET键确认，则屏幕闪烁一下，表示修改成功。

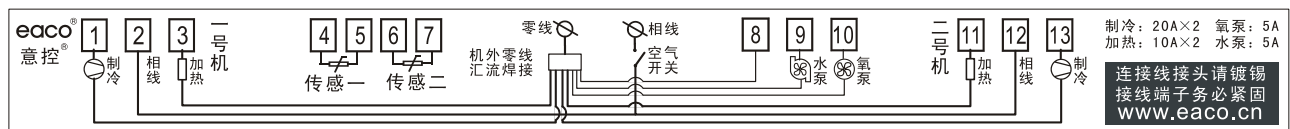
●热泵加热模式化霜时间修改：如上述b01菜单下，按SET键，则显示E00，即化霜工作时间调节，再按▲键或▼键调节到希望的设定值后，按SET键，则屏幕闪烁一下，表示修改成功。出厂设置为00分钟，调节范围00~30分钟。

●热泵加热模式化霜周期修改：如上述E00菜单下，按SET键，则显示F05，即化霜周期调节，再按▲键或▼键调节到希望的设定值后，按SET键，则屏幕闪烁一下，表示修改成功。出厂设置为5分钟，调节范围5~99分钟。

指示灯和故障代码

- 1、灯：仪表上电时此灯闪烁，表示处于上电延时状态，约3分钟后制冷灯亮，表示压机工作开始制冷。
- 2、灯：电加热工作时此灯亮（若选择热泵工作方式，此灯亮表示压缩机工作）。
- 3、本机上电后氧泵、水泵自动工作，无相应指示。
- 4、任何屏幕显示E00表示对应机组温度传感器开路或短路。

参考接线示意图



注意事项

1. 各负载电线的额定电流以大于10安培为宜，因仪表1、2、3、9、10、11、12、13端子流经大电流，建议端子引线用含松香的锡丝做搪锡处理，目的是防止长期使用后接头氧化，1、2、3、11、12、13端子建议使用粗导线，9、10端子建议使用细导线。8、12端子为仪表电源。
2. 将每个机组负载的零线与进户零线在仪表外焊接在一起并由此处向仪表8端子引一根细导线，同时将汇流处用胶带包扎好。这样处理的目的是尽量减少大电流接触点，增加仪表长期可靠性。
3. 建议在本机相线之前应接入10~20安培的空气开关，以防止各负载短路。仪表通电前应确保各连接线连接正确。根据用户电网情况1号机和2号机可分别连接电网中的任意两相，也可全部使用一相。
4. 本机属精密仪表，严禁将本机置于鱼缸底下，否则因湿度过大，空气结露等原因令产品损坏，造成一切损失后果自负。
5. 传感器可任意加长，不会产生测量误差。建议使用低内阻双绞线焊接连接。安装应注意其位置不易被折断或损坏，传感器严禁直接浸入水中。若必要请采用金属保护套管或涂抹防水胶等防护措施。
6. 建议安装者应在机组上设一接地点，用大于10A的导线与用户地线连接，以保证安全。
7. 本产品自售出之日起保用一年，正常使用若有任何质量问题免费退换。因人为损坏、外观缺损、严重脏污、壳体进水、端子腐蚀概不退换或修理。



沈阳意控电子科技有限公司 制造

地址：沈阳市沈北新区蒲河路83-29号
邮政编码：110122

电话：024-88158828/38
传真：024-88158848

网址：www.eaco.cn
邮箱：syeco@163.com